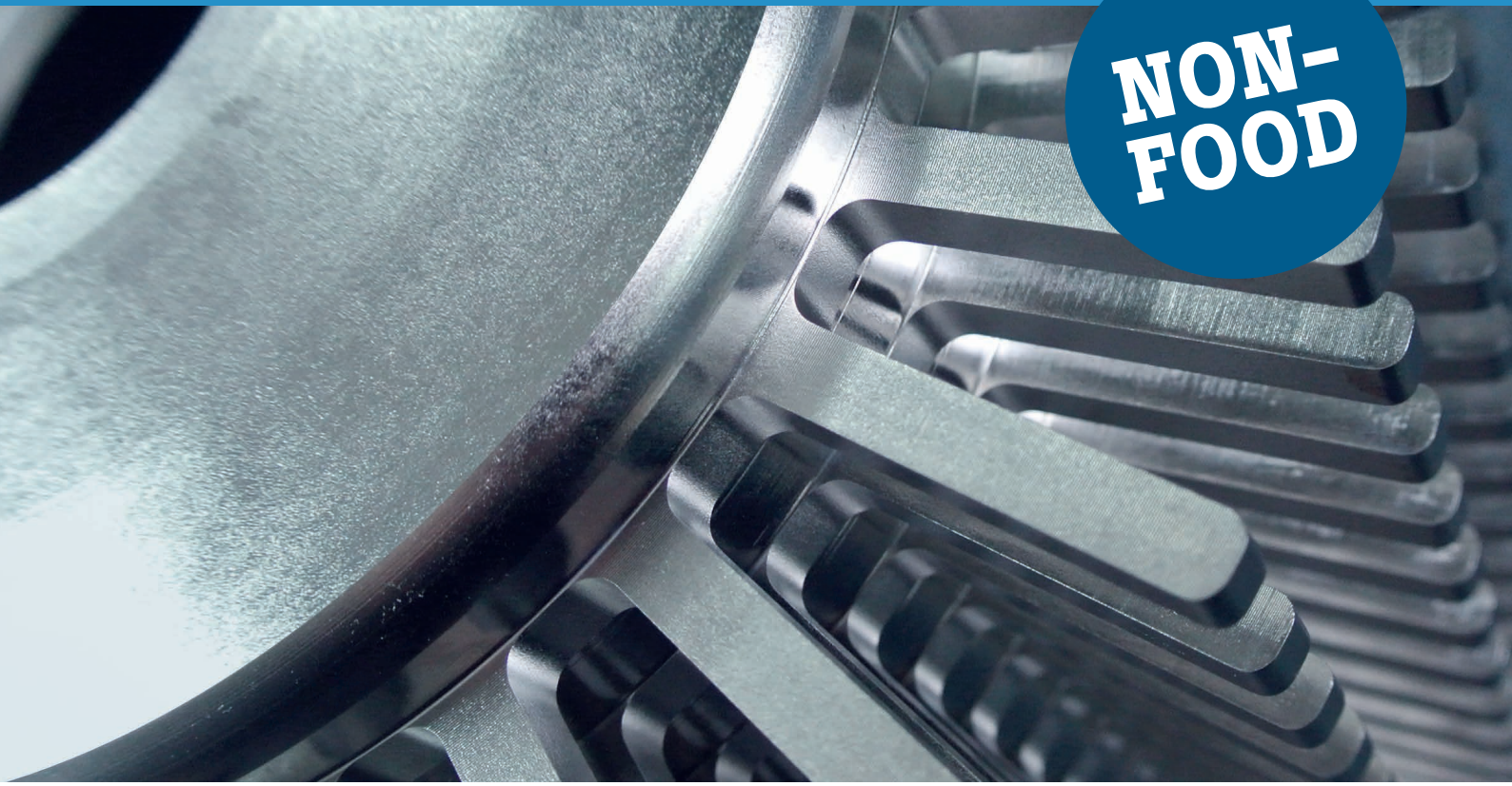
URZĄDZENIA DO MIESZANIA I GENERATORY PIANY

MIXING MACHINES AND FOAM GENERATORS



NON-FOOD

HANSA MIXER

SPIS TREŚCI / *TABLE OF CONTENTS*

ENGINEERING MADE IN GERMANY 4–5
TECHNOLOGIA / *TECHNOLOGY* 6–7
SPIENIANIE / *FOAMING* 8–9
MIESZANIE / *MIXING* 10–11
BRANŻE / *INDUSTRIES* 12–13
KRÓTKI ZARYS NASZYCH MIKSERÓW / *OVERVIEW OF OUR MIXERS* 14–15
PICO-MIX / PICO-MIX XL 16–17
TOP-MIX 18–19
ECO-MIX 20–21
MILK-MIX 22–23
COMPACT-MIX 24–25
UNI-MIX / UNI-MIX 2K 26–27
VARIOUS-MIX 28–29
STACJE DOZUJĄCE / *DOSING SYSTEMS* 30–31
CZYSZCZENIE CIP / *CIP CLEANING* 32–33
OBSŁUGA KLIENTÓW / *SERVICE* 34

HANSA MIXER JEST JEDNYM Z PRZODUJĄCYCH NA ŚWIECIE DOSTAWCÓW URZĄDZEŃ MIESZAJĄCYCH I GENERATORÓW PIANY. PONAD 2.000 KLIENTÓW Z PONAD 120 KRAJÓW ZAUFAŁO NASZEMU PRAWIE 40-LETNIEMU DOŚWIADCZENIU, NASZEJ NIEZAWODNEJ JAKOŚCI I NASZEJ KOMPLEKSOWEJ USŁUDZE.
PONAD 5.000 URZĄDZEŃ, KTÓRE DOTYCHCZAS WYPRODUKOWALIŚMY W STUHR KOŁO BREMY, WIĘKSZOŚĆ JEST NADAL W UŻYCIU.

HANSA MIXER IS ONE OF THE WORLD'S LEADING PROVIDERS OF MACHINES AND FOAM GENERATORS. MORE THAN 2,000 CUSTOMERS IN OVER 120 COUNTRIES TRUST OUR NEARLY FORTY YEARS OF EXPERIENCE, OUR RELIABLE QUALITY AND OUR COMPREHENSIVE SERVICE. OF THE MORE THAN 5,000 SYSTEMS THAT WE HAVE PRODUCED IN STUHR NEAR BREMEN TO DATE, MOST ARE STILL IN USE TODAY.

ENGINEERING MADE IN GERMANY

Odpowiedzialna za ten sukces jest Hanzeatycka konsekwentna filozofia jakości oparta na technologii „Made in Germany". Wysoko wykwalifikowany zespół ekspertów składający się obecnie z 55 ekspertów opracowuje urządzenia wyłącznie z najnowocześniejszych i najwyżej jakości elementów konstrukcyjnych. Według najsurowszych kryteriów jakości zostają również wybierani nasi dostawcy. Ponadto wszystkie nasze procesy w przedsiębiorstwie posiadają certyfikat zgodny z normami ISO 9001, który zapewnia o najwyższej jakości produktu końcowego.

OD POJEDYŃCZEJ MASZYNY DO KOMPLETNEJ INSTALACJI

Aby pozostać na rynku zawsze o krok przed konkurencją, inwestujemy intensywnie w badania i rozwój. Wiąże się do zarówno z doskonaleniem własnej placówki, jak również ze ścisłą współpracą z instytucjami badawczymi i uczelniami technicznymi. Coraz większego znaczenia nabierają również projekty badawcze, które przeprowadzamy we współpracy z takimi partnerami jak Bosch, BASF, Henkel oraz przodującymi przedsiębiorstwami branży spożywczej. W ramach tej współpracy nasi eksperci inżynierii spotykają się z ekspertami w dziedzinie technologii procesów przetwórczych. Synergia umożliwia nam wytworzenie w najwyższym stopniu niestandardowych maszyn i systemów, co z kolei pozwala sprostać stale rosnącym oczekiwaniom naszych klientów.

Our success can be put down to a consistent, Hanseatic quality philosophy based on engineering "Made in Germany". A highly qualified team made up of 55 experts develops the systems using state-of-the-art technology and machine components of only the very highest quality. In line with this, our suppliers are also selected according to the strictest quality criteria. Moreover, all our company processes are certified to ISO 9001, which assures the first-class quality of the final product.

FROM A SINGLE MACHINE TO A COMPLETE SYSTEM

We invest substantially in research and development in order to stay one step ahead of the market for mixing machines and foam generators. This involves both continuous improvement of our own facility as well as close cooperation with research institutions and technical colleges. Our research projects in cooperation with partners such as Bosch, BASF, Henkel and leading companies in the food industry continue to grow in importance. As part of this collaboration, our mechanical engineering experts meet with experts in processing technology; the synergies that develop enable us to create customised and highly reliable machines and systems and, in turn, meet the ever increasing demands of our customers.

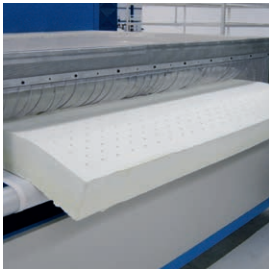
TECHNOLOGIA
TECHNOLOGY

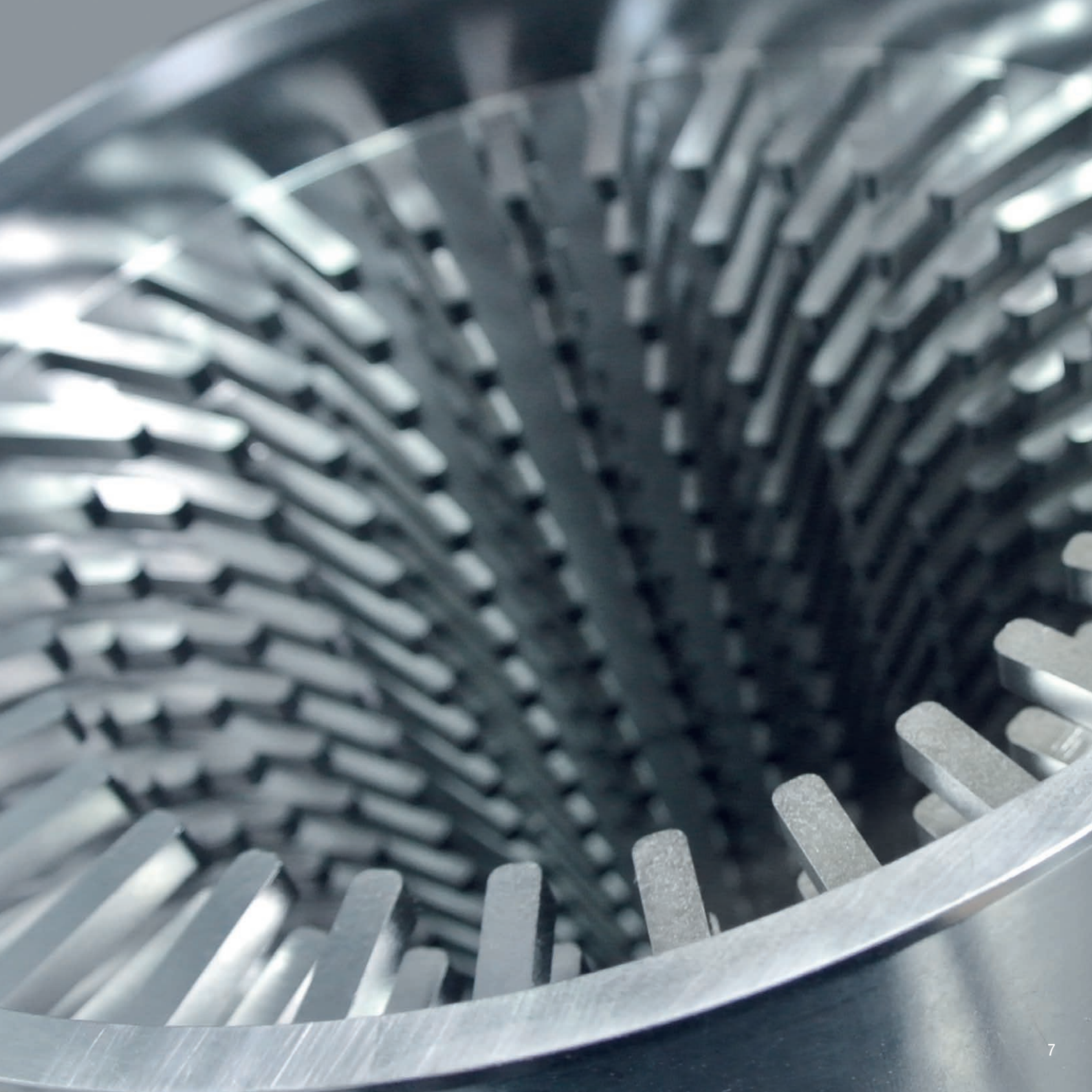
Technologia Hansa Mixer przyczyniła się do sukcesu wielu marek na całym świecie. Bez naszych urządzeń do spieniania, mieszania czy dozowania wiele produktów nie osiągnęłoby dzisiejszej jakości – np. pianki w czekoladzie, wygodne fotele lotnicze albo wytrzymałe sztuczne trawniki.

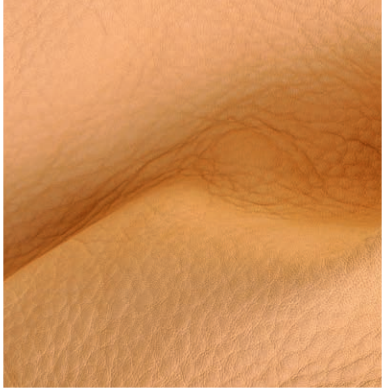
Aby móc realizować najróżniejsze pomysły produkcyjne, ciągle doskonalimy nasze procedury i dostosowujemy je do indywidualnych wymagań klientów. W rezultacie powstała modularna, wysoko precyzyjna technologia, która może wymieszać i/lub spienić odpowiednie produkty zgodnie z recepturą: gazy, ciecze i ciała stałe. Dla większej wydajności i trwałości w przemyśle spożywczym (Food) i niespożywczym (Non-Food).

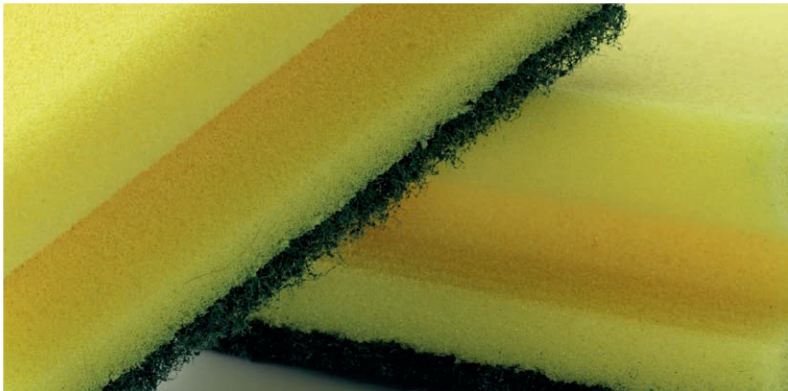
The technology behind Hansa Mixer has contributed to the success of major brands world-wide. Without our foaming, mixing and dosing systems, many products would not exist in today's quality – e.g., tasty chocolate foam kisses, comfortable aircraft seats and durable artificial lawns.

In order to be able to realise the widest variety of product ideas, we have constantly improved our procedures and adapted them to customer requirements. The result is modular, high-precision technology which can mix and/or foam the dosable media just as stipulated by the recipe: gases, fluids and solids. For greater efficiency and sustainability in the food and non-food industry.









SPIENIANIE
FOAMING

Bez względu czy produktem są izolacje termalne, materace czy wata cukrowa, technologia spieniania określa jakość wielu nowoczesnych produktów. Hansa Mixer jest w stanie wykonać każdy rodzaj pianki w bardzo krótkim czasie – do wielu różnorodnych zastosowań w produkcji wyrobów spożywczych (Food) i niespożywczych (Non-food).

Pianki mechaniczne: syntetyczne wytworzone materiały o komórkowej strukturze i niskiej gęstości.
Do spieniania nadają się prawie wszystkie ciecze.

Nietrwałe pianki: Głównie są wykorzystywane w przemyśle niespożywczym (Non-food). Pianki te rozpadają się bezpośrednio po aplikacji. Dla dokładnego dozowania, większość substancji chemicznych musi być ekstremalnie lekka.

Trwałe pianki: Pianki, które są stabilne w pierwszej kolejności, a następnie rozpadają się po kontakcie z aktywatorem np. ciepłem lub zimnem.

Stabilne pianki: idealne do ułatwiania nam życia. Mogą być wykorzystywane w procesie pieczenia lub cukiernictwie – sprawiają, że rzeczy są gładsze i bardziej kremowe. Mogą być również stosowane w materacach kratowych oraz uszczelkach, które zawsze wracają po odkształceniu do swojej pierwotnej formy.

Ekologiczne i ekonomiczne zalety:

- oszczędność surowców, kosztów osobowych oraz energii
- w pełni zautomatyzowana produkcja, dokładnie taka, jak określono w procedurze
- niezmienna jakość produktu i wagi – w odróżnieniu od produkcji z środkami spulchniającymi
- wysoka atrakcyjność produktów spieniających – np. przyjemna konsystencja i dotyk

Przykładowe obszary zastosowań: powłoki tekstylne, impregnowanie ubrań, materace, poduszki, dywany, wykładziny podłogowe z PCV, sztuczne murawy, przemysł papierniczy, przemysł budowlany, tkaniny techniczne, sztuczne oraz naturalne skóry, itp.

Regardless of whether the product is thermal insulation, mattresses or cotton candy, foam technology determines the quality of many modern products. Hansa Mixer is able to realise any kind of foam within a very short period of time – for the widest variety of applications in the production of food and non-food products.

Mechanical foams: *Synthetically manufactured materials with alveolate structure and low density. Nearly all fluids are foamable.*

Unstable (or collapsing) foams: *Predominantly used in the non-food area. Foams which collapse directly after application. For exact dosing, the mostly chemical substances have to be made extremely light.*

Metastable foams: *Foams that are stable at first and then collapse after contact with an activator e.g. heat or cold.*

Stable foams: *Ideal for making life easier. This can be baked goods or sweets that are smoother and creamier. They can also be lattice mattresses and seals that always return to their starting form.*

Financial and ecological advantages:

- *Conservation of raw materials, personnel expenses and energy for processing*
- *Fully automated production exactly as stipulated in the recipe*
- *Uniform product quality and weight – unlike production using other propellants*
- *Highly attractive foam products – e.g., pleasant consistency and feel*

Areas of Application: *e.g. textile coating, impregnating coats, mattresses and pillows, carpets, PVC floor coverings, artificial turf, paper industry, construction industry, technical textiles, artificial leather, leather, etc.*

MIESZANIE
MIXING

Hansa Mixer miesza wszystkie ciecze w ciągłym procesie – nawet z suchymi komponentami. Opracowaliśmy specjalne maszyny, które całkowicie zastępują konwencjonalne metody dodawania wsadu partiami do materiałów stałych. To czyni produkcję past i mieszanek nie tylko prostszą i wydajniejszą, ale również dużo bardziej korzystniejszą cenowo.

Co więcej, na życzenie produkty mogą być spienione podczas ciągłego mieszania – bez dodatkowych generatorów piany.

Ekonomiczne i ekologiczne zalety:

- brak nadmiernych ilości materiałów i odpadów
- łatwiejsze czyszczenie
- minimalne zużycie energii
- maksymalna elastyczność procesu i zmian w recepturze
- dokładne przestrzeganie receptury i jednolita jakoś produktu
- brak dodatkowych kosztów dzięki zintegrowanym mieszalnikom do spieniania

Obszar zastosowania:

Możliwości zastosowania w przemyśle spożywczym (Food) i niespożywczym (Non-Food) są praktycznie nieograniczone.

Hansa Mixer mixes all fluids in a continuous process – even with dry components. We have developed special machines that completely replace the conventional procedure for batch-wise admixture of solid materials. This makes the manufacture of pastes and compounds not only easier and more space efficient but also much less expensive.

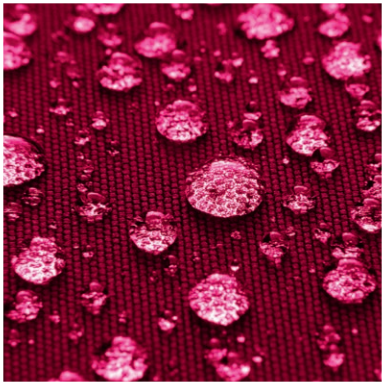
Moreover, the products can be foamed during the continuous mixing – and that without a supplemental foam generator.

Financial and ecological advantages:

- *No excess materials and left-over quantities*
- *Easier cleaning*
- *Considerably lower energy consumption*
- *Maximum flexibility for process and recipe changes*
- *Precise adherence to the recipe and uniform product quality*
- *No added costs thanks to integrated foam mixer*

Areas of application:

The range of applications in the food and non-food industry is practically limitless.



BRANŻE
INDUSTRIES

Obojętnie czy chodzi o materace, ubrania, dywany, sztuczną nawierzchnię, leki lub pasty do zębów – Hansa Mixer zapewnia maksymalną ochronę materiału, zapewniając jednocześnie wysoką, jednolitą jakość produktu. Sekretem naszego sukcesu jest dostosowanie procesu in-line do mieszania i spieniania. Integracja naszych maszyn w istniejących zakładach następuje dopiero po dokładnej analizie warunków i planowanych dla nich zadań. Dzięki takiemu rozwiązaniu jesteśmy w stanie zmaksymalizować wszystkie potencjalne oszczędności dla Państwa firmy i zagwarantować szybki zwrot inwestycji.

Zalety:

- Absolutna gwarancja jakości dzięki procedurze inline
- Wysoka opłacalność dzięki znacznemu zmniejszeniu ilości odpadów i zapotrzebowania na energię
- Po produkcji możliwość czyszczenia CIP i SIP
- Większa elastyczność w zakresie zmian w produkcji oraz wprowadzaniu innowacji
- Pełna kontrola dzięki automatycznej rejestracji wszystkich procesów

Whether mattresses and clothing, carpets and artificial turf or medications and tooth paste – Hansa Mixer is convincing by a maximum material conservation while keeping a uniform high product quality. The secret to our success is a customised in-line process for mixing and foaming. The integration of our machines into existing plants is only completed after careful analysis of the conditions and the planned tasks on-site. This is the only way we can maximise all potential savings for you and guarantee a rapid return-on-investment.

Your Advantages:

- *Absolute quality assurance thanks to continuous inline production*
- *High cost efficiency through considerably lower remaining quantities and energy demand*
- *Option of CIP and SIP cleaning after production*
- *Higher flexibility in production changes and innovations*
- *Full control through automatic recording of all processes*

Tekstylia
Textiles

Wykładziny podłogowe
Floor Coverings

Skóry
Leather

Kleje, spoiwa
Adhesives

Materiały budowlane
Construction materials

Kosmetyki i Przemysł farmaceutyczny
Cosmetics and Pharmaceuticals

NASZE MIESZALNIKI W KRÓTKIM ZARYSIE
OVERVIEW OF OUR MIXERS

PICO-MIX / PICO-MIX XL

Wymiary (dł., szer., wys.):
650 x 450 x 600 mm

Wydajność:
1–12 kg/h do 2–25 kg/h

Urządzenie laboratoryjne

Dimensions (L, W, H):
650 x 450 x 600 mm

Output range:
1–12 kg/h to 2–25 kg/h

Laboratory device

TOP-MIX

Wymiary (dł., szer., wys.):
800 x 600 x 600 mm

Wydajność:
od 3–36 kg/h
do 40–400 kg/h

Dimensions (L, W, H):
800 x 600 x 600 mm

Output range:
from 3–36 kg/h
to 40–400 kg/h

ECO-MIX

Wymiary (dł., szer., wys.):
1.850 x 700 x 1.650 mm

Wydajność:
od 20–200 kg/h
do 120–1.000 kg/h

Dimensions (L, W, H):
1,850 x 700 x 1,650 mm

Output range:
from 20–200 kg/h
to 120–1,000 kg/h

COMPACT-MIX

Wymiary (dł., szer., wys.):
2.000 x 810 x 1.700 mm

Wydajność:
od 50–400 kg/h
do 300–2.000 kg/h

Dimensions (L, W, H):
2,000 x 810 x 1,700 mm

Output range:
from 50–400 kg/h
to 300–2,000 kg/h

UNI-MIX / UNI-MIX 2K

Wymiary (dł., szer., wys.):
ca. 2.000 x 1.000 x 1.820 mm

Wydajność:
od 650–1.300 kg/h
do 600–10.000 kg/h
albo zgodnie ze specyfikacją

Dimensions (L, W, H):
Approx. 2,000 x 1,000 x 1,820 mm

Output range:
from 650–1,300 kg/h
to 600–10,000 kg/h
or according to specification

VARIOUS-MIX

Wymiary (dł., szer., wys.):
2.000 x 2.000 x 2.000 mm

Wydajność:
od 160–1.300 kg/h
do 1.000–10.000 kg/h

Dimensions (L, W, H):
2,000 x 2,000 x 2,000 mm

Output range:
from 160–1,300 kg/h
to 1,000–10,000 kg/h

PICO-MIX
PICO-MIX XL

W pełni zautomatyzowany laboratoryjny generator piany nadaje się do prawie wszystkich wymagań produktów niespożywczych (non-food). Szczególnie często PICO-MIX znajduje zastosowanie w laboratoriach przemysłu chemicznego, tekstylnego oraz włókienniczego. Często jest również wykorzystywany w przemyśle dywanowym oraz wykładzinowym.

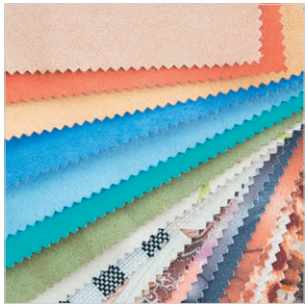
- niezawodnie poprawia jakość piany
- gęstość piany od 50 do 900 g/l
- powtarzalne wyniki za pomocą parametrów wejściowych, jak np. gęstość piany (overrun), gęstość produktu, wydajność etc.
- temperatura głowicy mieszającej jest kontrolowana. Głowice są wyposażone w podwójnie uszczelniający pierścień ślizgowy
- lekkie do czyszczenia i konserwacji
- regulacja za pomocą sterownika PLC (Programowalny Sterownik Logiczny) / PLC (Programmable Logic Controller) z w pełni automatycznym pomiarem ilości powietrza oraz przyjazny dla użytkownika ekran dotykowy
- jako techniczna innowacja Hans Mixer PICO-MIX zawiera bezuszczelkową pompę śrubową

Wymiary (dł., szer., wys.): 650 x 450 x 600 mm
Wydajność: 1–12 kg/h do 2–25 kg/h

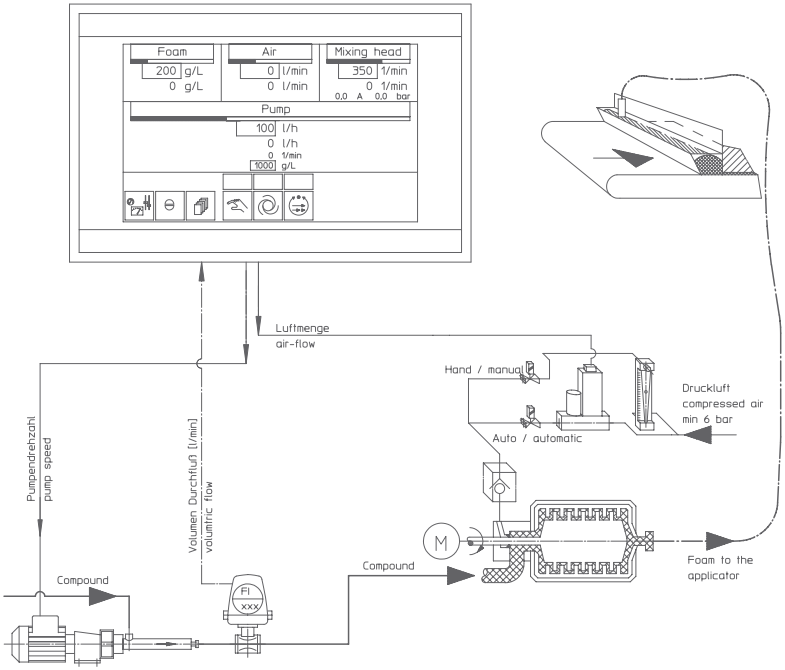
The PICO-MIX is a fully automated laboratory foam generator for nearly all non-food product requirements. It is frequently used in laboratories in the chemical, textile and nonwoven industry, but it is used just as often in the carpet and floor covering industry.

- *Reliable scale-up of foam quality*
- *Foam densities between 50 and 900 g/l*
- *Reproducible results by means of input parameters such as foam density (overrun), product thickness, throughput, etc.*
- *Temperature-controlled mixing head with double acting mechanical seal*
- *Easy to clean and maintain*
- *PLC-controlled regulator with fully automated air volume control and user-friendly touchscreen*
- *As a technical innovation from us at Hansa Mixer, PICO-MIX contains a gasket-free eccentric screw pump with a temperature-controlled storage tank*

Dimensions (L, W, H): 650 x 450 x 600 mm
Output range: 1–12 kg/h to 2–25 kg/h



TOP-MIX
TOP-MIX COMPACT
TOP-MIX K



TOP-MIX jest dynamicznym generatorem piany do systematycznego spieniania pompowalnych mediów ze wszystkich dziedzin w ogólnych procesie technologiczny. Posiada szeroki wachlarz zastosowań: od przemysłu skórzanego i tworzyw sztucznych, aż do produkcji kleju (oraz jego przetwarzania) oraz przemysłu tekstylnego.

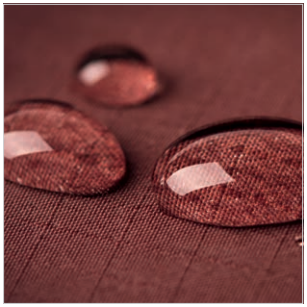
- może być używany jako urządzenie laboratoryjne, urządzenie do instalacji pilotażowej i lub urządzenie produkcyjne
- Erozyjna, jednolita głowica mieszająca
- temperatura głowicy mieszającej jest kontrolowana (wirnik/stojan)
- może być używane również do przetwarzania płynów (krystalicznych i zawierających cząsteczki), kwasów i roztworów zasadowych, zimnych i ciepłych produktów, mieszanek proszkowych lub płynnych oraz past
- szczególna zaletą jest to, że ubija najmniejsze ilości produktu oraz jednocześnie posiada przenośny system zwiększonego mieszania.
- TOP-MIX K to specjalny, regulujący automatycznie ilość powietrza produkt, z dopasowanymi zbiornikami piankowymi, który idealnie nadaje się do przemysłu przetwórczego klejów.

Wymiary (dł., szer., wys.): 800 x 600 x 600 mm
Wydajność: od 3–36 kg/h do 40–400 kg/h

The TOP-MIX is a dynamic foam generator for continuous foaming of pumpable media from all areas of general process technology. Its main areas of use along with the leather and plastics industries are adhesive production and processing as well as the textile industry.

- *Can be used as a laboratory device, pilot system or production machine*
- *Eroded mixing head fabricated from a single piece*
- *Temperature-controlled mixing head (rotor/stator)*
- *Can be used to process liquids with crystalline and particle content, acid and alkaline solutions, cold and hot media, powder and liquid mixtures and pastes*
- *A particular advantage is that it can whip even the smallest quantities of material in combination with transferability to larger mixing systems*
- *The TOP-MIX K is a special variant with automatic material and air volume regulation and matching foam reservoirs, ideally suited for the adhesives processing industry.*

Dimensions (L, W, H): 800 x 600 x 600 mm
Output range: from 3–36 kg/h to 40–400 kg/h



ECO-MIX
ECO-TOP-MIX

ECO-MIX jest niedrogim, dynamicznym generatorem piany przeznaczonym do ciągłego spieniania produktów pompowalnych oraz o niewielkiej lepkości ze wszystkich dziedzin produkcji nieżywnościowej (non-food). ECO-MIX może mieć zastosowanie w przemyśle chemicznym, dywanowym oraz tekstylnym.

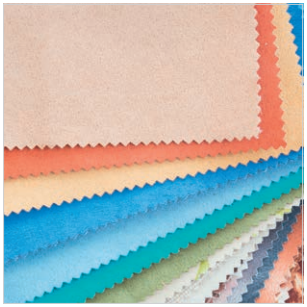
- Najwyższej jakości wyposażenie podstawowe z zautomatyzowaną regulacją pomiaru ilości powietrza
- Wiele możliwych wariantów głowic mieszających, czujników przepływu, uszczelek, układów sterowania oraz monitorów
- Automatyczne dozowanie gazu gwarantuje jednakową gęstość pianki
- Specjalne uszczelnienie wału przy użyciu mechanicznych uszczelek z systemem ciśnieniowym
- Wyświetlacz cyfrowy: ilość powietrza / masa piany
- Automatyczna regulacja wysokości piany (MA2) - dostępny jako opcja
- Rozbudowana konstrukcja ECO-TOP-MIX oferuje również możliwość instalacji dodatkowych pomp i linii (na przykład do czyszczenia CIP)

Wymiary (dł., szer., wys.): 1.850 x 700 x 1.650 mm
Wydajność: od 20–200 kg/h do 120–1.000 kg/h

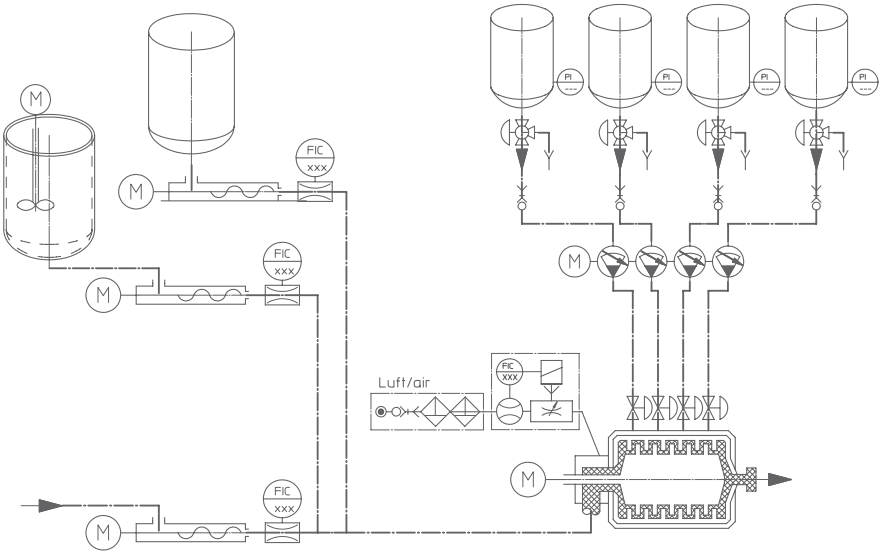
The ECO-MIX is an affordable, dynamic foam generator for continuously foaming pumpable and low-viscosity media from all areas of non-food industries. The ECO-MIX can be used ideally in the chemical, carpet and textile finishing industries.

- *High-grade basic equipment with automated, computer-processor controlled regulation of air volume*
- *Numerous possible variations of mixing heads, flow sensors, seals, control systems and monitors*
- *Automatic gas dosing guarantees uniform foam density*
- *Product specific shaft seal using mechanical seals with pressure system*
- *Digital display: air volume /foam weight*
- *Automatic foam height control (MA2) available as option*
- *The generous design of the ECO-TOP-MIX also offers the installation of additional pumps and lines (e.g. for CIP-cleaning)*

Dimensions (L, W, H): 1,850 x 700 x 1,650 mm
Output range: from 20–200 kg/h to 120–1,000 kg/h



COMPACT-MIX



Duża maszyna produkcyjna z możliwością wmontowania do trzech pomp. Idealnie nadaje się do zastosowania w obszarach takich jak: branża dywanowa, przemysł chemiczny, wykańczanie tkanin, przemysł materacowy.

- Dostępna dynamiczna głowica mieszająca ze stali szlachetnej w trzech wersjach trzpieni: 570, 990 albo 1.410
- Bezstopniowa elektrycznie sterowana regulacja prędkości obrotowej RPM (przetwornica częstotliwości) zawierająca przetwornik cyfrowy
- Bezkontaktowe uszczelnienie wału HANSA - gaz, który jest wymagany do procesu spieniania jest również stosowany jako materiał uszczelniający. W przypadku przestoju maszyny uszczelka wargowa zapobiega wnikaniu nośnika do zamkniętych obszarów
- Dokładne dozowanie wielu dodatków do głowicy mieszającej – lub bezpośrednie zasilanie – przy pomocy dodatkowych pomp dozujących
- Efektywna produkcja oraz wierne odwzorowanie receptury dzięki sterowaniu PLC (Programowalny Sterownik Logiczny)
- Opcjonalny regulator temperatury głowicy mieszającej (chłodzenie/grzanie)

Wymiary (dł., szer., wys.): 2.000 x 810 x 1.700 mm
Wydajność: od 50–400 kg/h do 300–2.000 kg/h

Large production machine with up to three pumps built into the frame. Ideal areas of use are both the carpet and chemical industries as well as textile finishing, flock or latex mattress industries.

- *Dynamic stainless steel mixing head available in three configurations: 570, 990 or 1,410 pins*
- *Continuous electrically controlled RPM adjustment (frequency converter) including digital display*
- *Non-contacting HANSA shaft seal - gas which is requested for the foaming process is also used as sealing material. In case of machine downtimes. Lip type seal helps to prevent the medium from penetrating into sealed areas*
- *Exact injection of numerous additives into the mixing head - or direct feed - by additional dosing pumps*
- *Effective production and precise true-to-recipe results, thanks to PLC-control*
- *Temperature-controlled mixing head (coolable/heatable) can be obtained optionally*

Dimensions (L, W, H): 2,000 x 810 x 1,700 mm
Output range: from 50–400 kg/h to 300–2,000 kg/h

UNI-MIX
UNI-MIX 2K

UNI-MIX i UNI-MIX 2K są idealnymi maszynami produkcyjnymi, jeśli chodzi o przetwarzanie dużych ilości. Znajdują one doskonałe zastosowanie w przemyśle dywanowym, tekstylnym oraz włókienniczym.

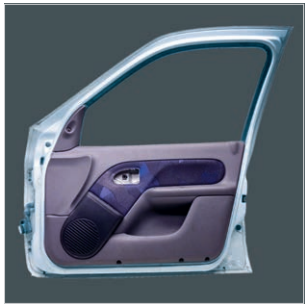
- Efektywna i zgodna z recepturą produkcja dużej ilości najwyżej jakości produktów
- Zoptymalizowana konstrukcja, przeznaczona do stosowanie 3 lub więcej pomp
- Opcjonalna, oddzielnie napędzana głowica mieszająca rozszerza zakres wyjściowy
- Liczne możliwości wariacji głowicy mieszającej, przepływomierza, systemów czyszczących, uszczelek, sterowania i monitorów
- Do wyboru specjalne akcesoria od specjalnych uszczelek dla głowic mieszających i pomp, przez różne systemy, takie jak automatyczne lub objętościowe przepływy grawimetryczne czujników i regulatorów wysokości piany (MA2) aż do kontrolowanej temperatury głowic mieszających

Wymiary (dł., szer., wys.): ok. 2.000 x 1.000 x 1.820 mm
Wydajność: od 650–1.300 kg/h do 600–10.000 kg/h
lub zgodnie ze specyfikacją

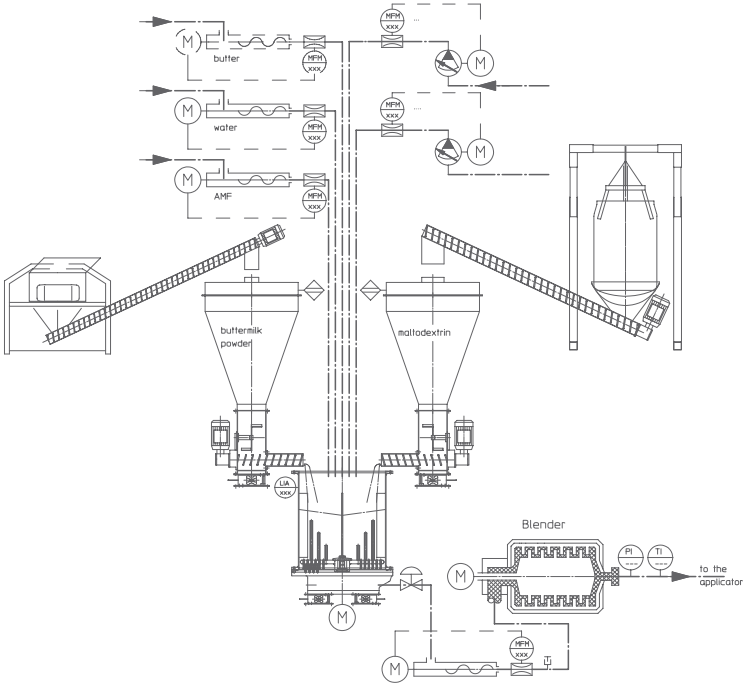
UNI-MIX and UNI-MIX 2K are ideal production machines when it comes to processing large quantities. They are ideal for use in the carpet, textile and nonwoven industries.

- *Effective and precise production of large quantities of high-grade products to your specified recipe*
- *Optimised construction, designed for the use of three and more pumps*
- *An optional, separately driven mixing head expands the output range*
- *Numerous possible variations of mixing heads, flow sensors, cleaning systems, seals, control systems and monitors*
- *The optional special equipment ranges from specialised seals for mixing heads and pumps, various automatic systems such as volumetric or gravimetric flow sensors and foam height regulators (MA2) to temperature-controlled mixing heads*

Dimensions (L, W, H): approx. 2,000 x 1,000 x 1,820 mm
Output range: from 650 – 1,300 kg/h to 600 – 10,000 kg/h
or according to specification



VARIOUS-MIX



VARIOUS-MIX jest godną uwagi alternatywą dla konwencjonalnych metod w przetwarzaniu wsadowym (niezależnie czy chodzi o PU-aplikacje, wykonanie materacy lateksowych, branżę dywanowo – tekstylną), gdzie ciecz (pompowalna) jest mieszana z suchymi substancjami, proszkami, pozostałościami produkcyjnymi, surowcami wtórnymi lub przetworzonymi, które muszą być dodane.

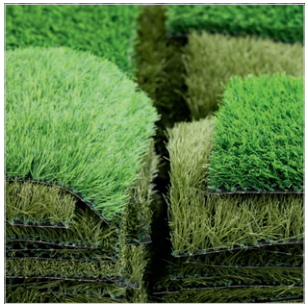
- Nasz system mieszania inline VARIOUS-MIX daje Państwu możliwość ciągłego mieszania lub zespalania do trzech suchych składników takich jak proszki lub granulki, z maksymalnie 10 płynnymi substancjami
- Jest najczęściej używany do mieszania np. lateksu i kredy, poliuretanu i wypełniacza
- Prosta adaptacja do indywidualnych receptur dzięki przejrzystemu ekranowi dotykowemu
- Mieszalnik o pojemności zaledwie 60 litrów pozwala na redukcję nadwyżek produkcyjnych
- Dodatkowe warianty wyposażenia: pilot kontrolny do programowania potrzeb produkcji

Wymiary (dł., szer., wys.): 2.000 x 2.000 x 2.000 mm
Wydajność: od 160–1.300 kg/h do 1.000–10.000 kg/h

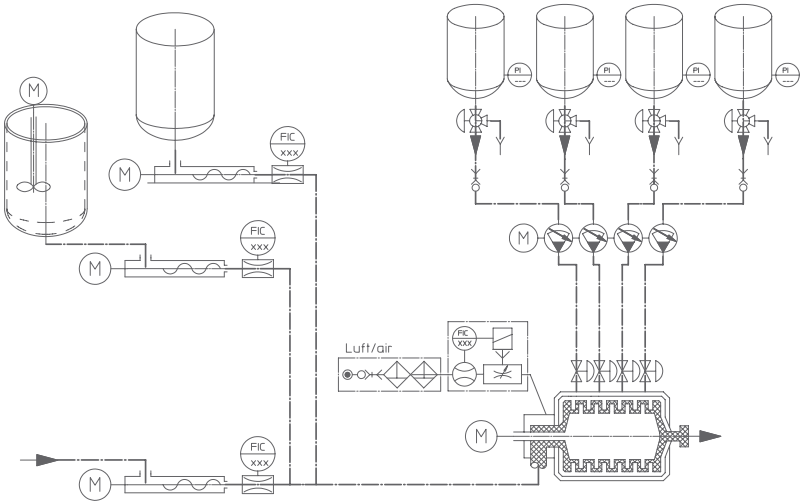
Whether for PU-applications or fabrication of latex mattresses, whether in the carpet or textile industry, wherever liquid (pumpable) media are mixed with dry substances and powders, or production residues, recyclable materials and reworks need to be added in, the VARIOUS-MIX is a true alternative to conventional depositing procedures in batch processing.

- *Our inline-compounding system VARIOUS-MIX gives you the option of continuously mixing or compounding up to three dry materials such as powders or granulates, using up to 10 fluids*
- *It is most frequently used for mixing e. g. of latex and chalk, polyurethane and filler*
- *Easy adaptation of individual recipes using a clearly comprehensible touchscreen*
- *Mixing vessel with capacities of only 60l reduce production overruns*
- *Optional equipment versions range from remote control to filling equipment for the solid materials hopper*

Dimensions (L, W, H): 2,000 x 2,000 x 2,000 mm
Output range: from 160–1,300 kg/h to 1,000–10,000 kg/h



SYSTEM DOZOWANIA
DOSING SYSTEMS



Stacje dozujące nadają się do wszystkich zastosowań, w których płynne produkty muszą być mieszane w sposób ciągły i z większą precyzją!

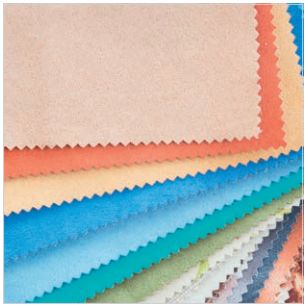
- każda stacja dozowania jest dokładnie dostosowana do konkretnego zastosowania
- poszczególne stacje mogą zostać wyposażona w pięć pasm
- na każde pasmo może przypadać pięć lub więcej dodatków
- stacje dozowania są przeznaczone specjalnie do mieszania pompowalnych produktów o różnej lepkości, ponieważ mogą one działać z rożną prędkością obrotową – w zależności od produktu
- jest możliwe mieszanie wg wartości inline – pH oraz lepkości
- ponieważ w systemie mieszania są tylko minimalne ilości, potrzeba usunąć tylko niewielkie ilości odpadów
- kolejną zaletą jest to, że wlewany materiał nie psuje się, ponieważ pozostaje w systemie mieszania tylko przez krótki czas. Może on zostać świeżym produktem z niezmienną jakością

Ponieważ każda stacja dozująca jest wykonana wg Państwa indywidualnych oczekiwań, wymiary i zakres wydajności zależą od konkretnego zapotrzebowania.

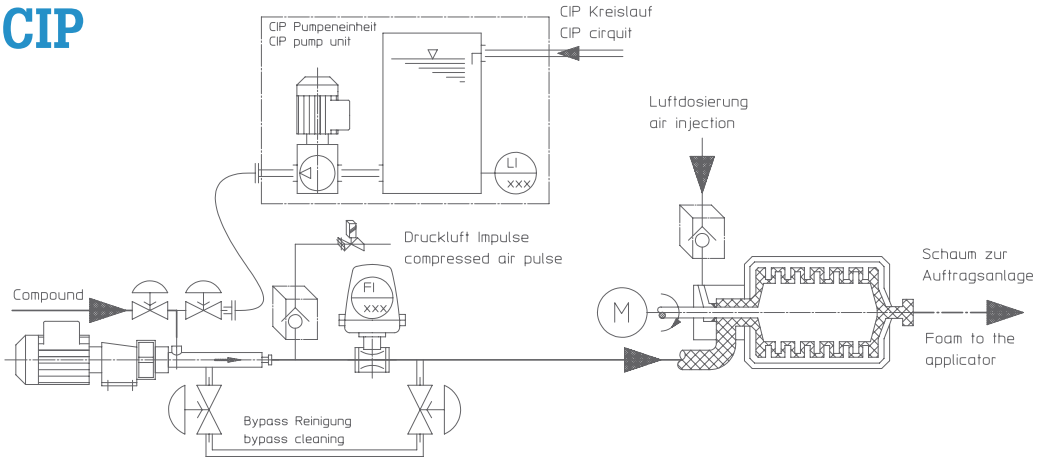
Dosing stations are suitable for all applications in which fluid media must be mixed continuously and with great precision!

- *Each dosing station is customised to the specific application*
- *The individual station can be equipped with up to five lines*
- *Five and more additives are possible for each line*
- *The dosing stations are designed specifically for mixing pumpable media of varying viscosities since they can be operated at different rotary speeds depending on the product*
- *Mixtures according to the inline pH value and viscosity readings are possible*
- *Since only minimal quantities are in the mixing system, only very small amounts of waste need to be disposed of*
- *Another advantage is that the input material does not go bad since it only stays in the mixing system a short time. Fresh product of uniform quality can be processed in every production procedure*

Since each dosing station is customised to your individual specifications, dimensions and output ranges depend on the application.



CZYSZCZENIE CIP
CIP CLEANING



Regularne i dokładne czyszczenie pozwala utrzymać jakość Państwa produktów, przedłużyć trwałość Państwa maszyn, a tym samym pozwala chronić Państwa inwestycje. W naszych programach znajdą Państwo dostosowane do indywidualnych potrzeb systemy czyszczące do zastosowań i wymagań wszystkich maszyn.

- automatyczne systemy czyszczące z Bypass i dodatkowym wtryskiem powietrza
- obsługa bezpośrednia na wyświetlaczu (Display)
- zmienny proces czyszczenia
- nie wymaga czasochłonnego czyszczenia ręcznego z demontażem komponentów
- w zależności od produktów można stosować wodę z/albo bez dodatków czyszczących, albo można stosować też rozpuszczalniki specyficzne dla danego produktu
- dla systemu CIP z zasobnikiem istnieje również możliwość bezpośredniego przyłączenia do domowej sieci wodociągowej

Dostępne w rozmiarach S, L i XL

Regular, thorough cleaning maintains the quality of your products, increases the operational life of your machines and therefore protects your investments. You can find customised cleaning systems for every application and every requirement in our product catalogue.

- *Automatic cleaning systems with bypass and additional air injection*
- *Operation directly via the display*
- *Cleaning sequence can be changed*
- *No need for time-intensive manual cleaning with removal of system components*
- *Depending on the particular product, water can be used with or without cleaning additives or you can use a product-specific solvent*
- *As an alternative to the CIP system with receiver tank there is the option of direct connection to an in-house water line*

Available in the sizes S, L and XL

FOAMLINER

FOAMLINER zapewnia najwyższą precyzję impregnacji pianki za pomocą bezpośredniego wtrysku ciśnieniowego spienionych żywic reaktywnych lub blenderów do naturalnych włókien maty. Doskonałe pola działania dla FOAMLINER to produkcja obić drzwi w przemyśle motoryzacyjnym lub zastosowania w przemyśle tekstylnym.

- Indywidualne i precyzyjne dostosowanie szerokości i prędkości linii
- Równa i precyzyjna szerokość aplikacji z pełną penetracją włókien – zmniejszając tym samym koszty odpadów
- Mechanicznie zwiększona wytrzymałość kompozytów
- Znaczne obniżenie kosztów produkcji poprzez redukcję stosowanego materiału, mniejsze zużycie wody i krótsze okresy suszenia
- Aplikacja ciągła lub z zastosowaniem systemu start/stop, bez utraty materiału lub preparatu
- Automatyczne czyszczenie na miejscu (CIP) umożliwia urządzeniu samooczyszczenie na koniec zmiany lub tygodnia
- Dzięki systemowi PLC kontrolującemu pompy dozujące wszystkie płyny są dozowane ze zbiorników głównych i nie wymagają wstępnego mieszania niezbędnych materiałów
- Mały rozmiar Foamliner umożliwia żywicy aplikację w momencie formowania
- Najlepsze rezultaty w połączeniu z COMPACT-MIX

The FOAMLINER provides the ultimate precision in foam impregnation by means of direct pressurised injection of foamed reactive resins or blenders into natural fibre mats. Ideal fields of operation for the FOAMLINER are the manufacture of door lining in automotive industries or applications in textile industries.

- *Individual and precise adjustment of the line width and line speed*
- *Equal and precise width application with full penetration into fibres – thereby reducing trim waste cost*
- *Improved mechanical strength of composites*
- *Considerable lower production costs by reduction of used material, lower water consumption and shorter drying periods*
- *Continuous or start-/stop application without loss of material or formulation*
- *Cleaning-in-place (CIP) allows unit to self clean at the end of shift or end of week*
- *No pre-mixing of materials necessary, all liquids are drawn from bulk tanks via PLC controlled metering pumps*
- *Small foot print allowing resin to be applied at the point of molding*
- *Best results in combination with a COMPACT-MIX*

OBSŁUGA KLIENTÓW
SERVICE

Nasz serwis: fachowa porada i indywidualna opieka to zdecydowane cechy naszej oferty usługowej. Zapewniamy:

- całodobową dostawę części zapasowych na terenie Europy
- punkty serwisowe obsługiwane przez wysoko wykwalifikowanych serwisantów

Testy maszyn: maszyny laboratoryjne i testowe HANSA są użytkowane przez klientów na całym świecie. Z przyjemnością zapraszamy Państwa również do naszego własnego laboratorium w celu przeprowadzenia wspólnych eksperymentów.

Our service. Expert advice and individual customer care are the key features of the service we provide. Hansa Mixer customers benefit from:

- *Delivery of standard spare parts within 24 hours anywhere in Europe*
- *Maintenance and repair services performed by qualified technicians*

Test units: HANSA laboratory and test units are in operation at our customers' premises all over the world. We would also be pleased to welcome you to our in-house laboratory where we can assist you with your testing.

HANSA MIXER

Hansa Industrie-Mixer GmbH & Co. KG
Kronsbruch 6–8
28816 Stuhr-Heiligenrode
Germany

Tel.: +49 (0) 4206 4160 0
Fax: +49 (0) 4206 7196

kontakt@hansamixer.de
www.hansamixer.de