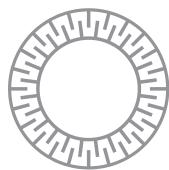


UNIDADES DE MEZCLA Y DE AIREACIÓN

MIXING MACHINES AND FOAM GENERATORS



NON-FOOD



HANSA
MIXER

HANSA MIXER ES UNO DE LOS PROVEEDORES LÍDERES A NIVEL MUNDIAL DE MAQUINARIA MEZCLADORA Y DE AIREACION. MÁS DE 2.000 CLIENTES EN MÁS DE 120 PAÍSES CONFÍAN EN NUESTROS CASI 40 ANOS DE EXPERIENCIA, EN NUESTRA GARANTÍA DE CALIDAD Y EN NUESTRO COMPLETO SERVICIO. DE LOS MÁS DE 5.000 INSTALACIONES PRODUCIDOS HASTA AHORA EN STUHRCERCA DE BREMEN, LA MAYORÍA SE CONTINÚA USANDO DIARIAMENTE EN LA ACTUALIDAD.

INDICE / TABLE OF CONTENTS

INGENIERIA HECHA EN ALEMANIA / ENGINEERING MADE IN GERMANY.....	4–5
TECNOLOGIA / TECHNOLOGY.....	6–7
AIREAR / FOAMING	8–9
MEZCLAR / MIXING	10–11
SECTORES / INDUSTRIES	12–13
CONJUNTO DE NUESTRAS MAQUINAS / OVERVIEW OF OUR MIXERS.....	14–15
PICO-MIX / PICO-MIX XL	16–17
TOP-MIX	18–19
ECO-MIX	20–21
COMPACT-MIX	22–23
UNI-MIX / UNI-MIX 2K	24–25
VARIOUS-MIX	26–27
SISTEMAS DE DOSIFICACION / DOSING SYSTEMS	28–29
LIMPIEZA CIP / CIP CLEANING	30–31
FOAMILINER	32–33
SERVICIO AL CLIENTE / SERVICE	34

HANSA MIXER IS ONE OF THE WORLD'S LEADING PROVIDERS OF MACHINES AND FOAM GENERATORS. MORE THAN 2,000 CUSTOMERS IN OVER 120 COUNTRIES TRUST OUR NEARLY FORTY YEARS OF EXPERIENCE, OUR RELIABLE QUALITY AND OUR COMPREHENSIVE SERVICE. OF THE MORE THAN 5,000 SYSTEMS THAT WE HAVE PRODUCED IN STUHR NEAR BREMEN TO DATE, MOST ARE STILL IN USE TODAY.

**INGENIERIA
HECHA EN ALEMANIA
ENGINEERING
MADE IN GERMANY**



Responsable de este éxito es una filosofía de calidad consecuente con los estándares hanseáticos. Nuestra ingeniería hecha en Alemania constituye la base de este éxito. Un equipo de expertos altamente cualificados, compuesto actualmente por 55 trabajadores, desarrolla la maquinaria mediante la técnica más avanzada y el uso exclusivo de materiales de gran calidad. De la misma forma, nuestros proveedores son elegidos en base los más estrictos criterios de calidad. La certificación ISO 9001 de todos nuestros procesos empresariales garantiza absolutamente la calidad del producto final.

DE LA MÁQUINA AL EQUIPO COMPLETO

Para ir siempre un paso por delante del mercado de equipos de mezclado y de aireación invertimos de forma intensiva en investigación y desarrollo. Esto incluye tanto la formación permanente continuada dentro de la empresa, como la estrecha colaboración con instituciones científicas y escuelas universitarias técnicas. Los proyectos de investigación realizados en cooperación con colaboradores como Bosch, BASF, Henkel y empresas líderes de la industria alimentaria, en los que nuestros expertos en ingeniería mecánica se encuentran con expertos en ingeniería de procesos, cobran cada vez mayor importancia. Gracias a estas sinergias nos es posible producir máquinas y equipos individualizados y de alta fiabilidad – y de esta manera seguir cumpliendo con las exigencias cada vez más altas de nuestros clientes.

Our success can be put down to a consistent, Hanseatic quality philosophy based on engineering "Made in Germany". A highly qualified team made up of 55 experts develops the systems using state-of-the-art technology and machine components of only the very highest quality. In line with this, our suppliers are also selected according to the strictest quality criteria. Moreover, all our company processes are certified to ISO 9001, which assures the first-class quality of the final product.

FROM A SINGLE MACHINE TO A COMPLETE SYSTEM

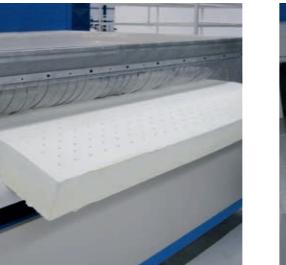
We invest substantially in research and development in order to stay one step ahead of the market for mixing machines and foam generators. This involves both continuous improvement of our own facility as well as close cooperation with research institutions and technical colleges. Our research projects in cooperation with partners such as Bosch, BASF, Henkel and leading companies in the food industry continue to grow in importance. As part of this collaboration, our mechanical engineering experts meet with experts in processing technology; the synergies that develop enable us to create customised and highly reliable machines and systems and, in turn, meet the ever increasing demands of our customers.

TECNOLOGIA

TECHNOLOGY

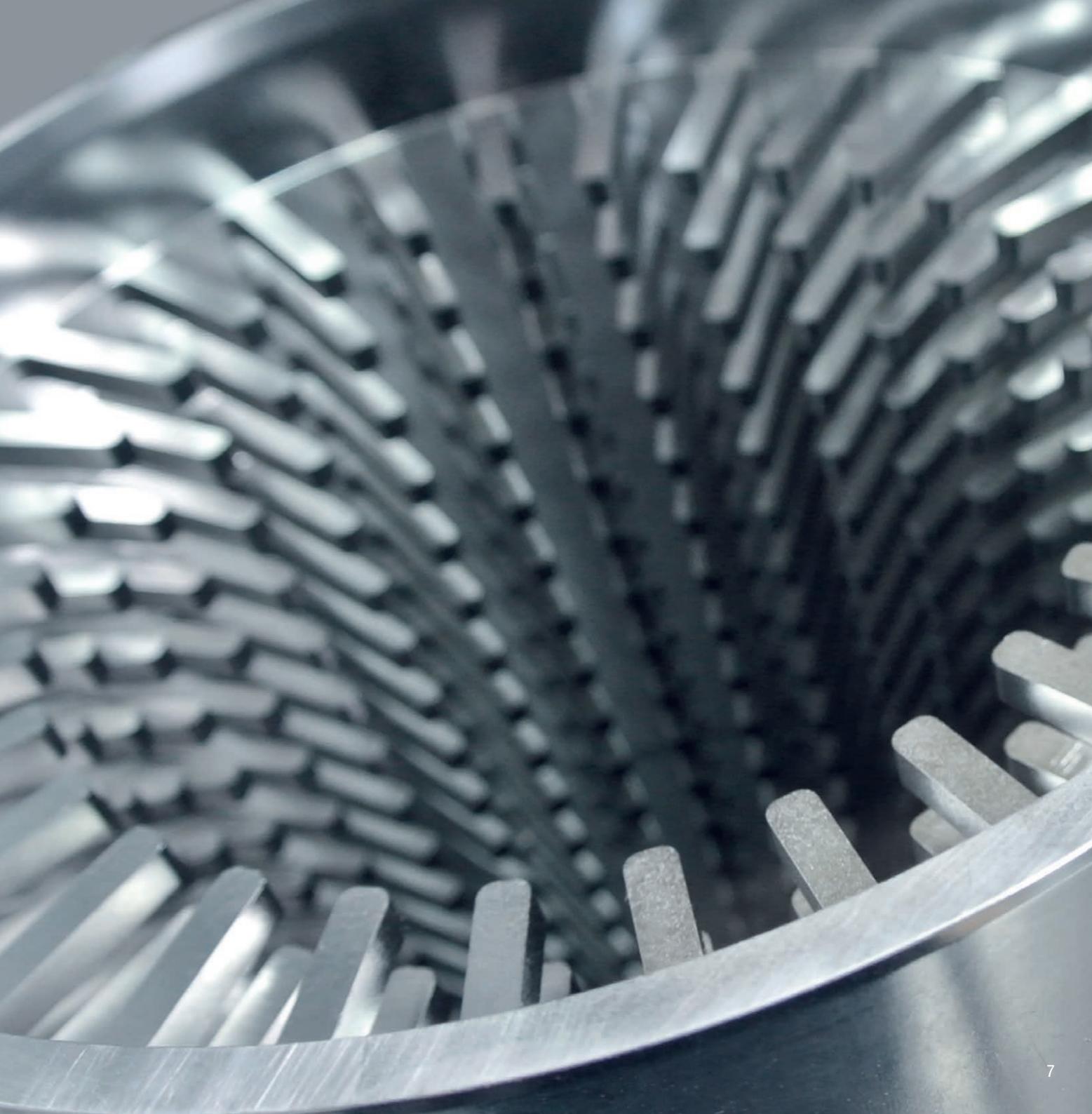
La tecnología de Hansa Mixer ha contribuido mundialmente al éxito de grandes marcas. Sin nuestras plantas de aireación, de mezclado y de dosificación no existirían muchos productos en su calidad actual – p.ej. ricos merengues cubiertos de chocolate, cómodos asientos de avión o resistentes céspedes artificiales.

Para poder hacer realidad las más diversas ideas de producto, hemos desarrollado de forma constante nuestros procesos, adaptándolos a necesidades individuales. Con esto se ha conseguido una técnica de precisión modular, capaz de mezclar y/o espumar medios dosificables siguiendo estrictamente una fórmula: gases, líquidos y sólidos. Para una mayor eficiencia y durabilidad en la industria alimentaria y no alimentaria.



The technology behind Hansa Mixer has contributed to the success of major brands world-wide. Without our foaming, mixing and dosing systems, many products would not exist in today's quality – e.g., tasty chocolate foam kisses, comfortable aircraft seats and durable artificial lawns.

In order to be able to realise the widest variety of product ideas, we have constantly improved our procedures and adapted them to customer requirements. The result is modular, high-precision technology which can mix and/or foam the dosable media just as stipulated by the recipe: gases, fluids and solids. For greater efficiency and sustainability in the food and non-food industry.





No importa si se trata de aislamiento térmico, colchón o algodón de azúcar – la tecnología de aireación determina la calidad de muchos productos actuales. Hansa Mixer genera en el mínimo tiempo posible cualquier tipo de espuma deseado – para las aplicaciones más variadas en la producción dentro de la industria alimentaria y no alimentaria.

Espumas mecánicas: materiales producidos artificialmente con estructura de célula y de baja densidad. Para su generación se prestan casi todos los líquidos.

Espumas inestables (o que colapsan): espumas utilizadas predominantemente en el sector no alimentario , que se descomponen inmediatamente después de su uso con el motivo de hacer la mayoría de las sustancias químicas extremadamente ligeras para dosificarlas con precisión.

Espumas metatables: espumas estables en primer lugar, que se colapsan solo mediante un activador, como por ejemplo calor o frío.

Espumas estables: ideales para aliviar muchas cosas en la vida. Estos pueden ser pastelería y confitería de azúcar, que se vuelven más sueltos y cremosos. Pero también se puede tratar de suaves colchones de látex y sellos que recuperan su forma original una y otra vez después de su uso.

Ventajas económicas y ecológicas:

- Ahorro de materias primas, recursos humanos y energéticos en el tratamiento posterior
- Producción totalmente automatizada y que se ajusta completamente a la fórmula programada
- Calidad homogénea y peso constante de los productos – a diferencia de la producción con otros agentes espumantes
- Gran atractivo de los productos espumados – p.e. consistencia y tacto agradables

Campo de aplicación: p. e. revestimientos textiles, impregnaciones, colchones y almohadas, alfombras, revestimientos de PVC, césped artificial, industria papelera, industria de la construcción, textiles técnicos, cuero artificial, cuero, etc.

Regardless of whether the product is thermal insulation, mattresses or cotton candy, foam technology determines the quality of many modern products. Hansa Mixer is able to realise any kind of foam within a very short period of time – for the widest variety of applications in the production of food and non-food products.

Mechanical foams: Synthetically manufactured materials with alveolate structure and low density. Nearly all fluids are foamable.

Unstable (or collapsing) foams: Predominantly used in the non-food area. Foams which collapse directly after application. For exact dosing, the mostly chemical substances have to be made extremely light.

Metastable foams: Foams that are stable at first and then collapse after contact with an activator e.g. heat or cold.

Stable foams: Ideal for making life easier. This can be baked goods or sweets that are smoother and creamier. They can also be lattice mattresses and seals that always return to their starting form.

Financial and ecological advantages:

- Conservation of raw materials, personnel expenses and energy for processing
- Fully automated production exactly as stipulated in the recipe
- Uniform product quality and weight – unlike production using other propellants
- Highly attractive foam products – e.g., pleasant consistency and feel

Areas of Application: e.g. textile coating, impregnating coats, mattresses and pillows, carpets, PVC floor coverings, artificial turf, paper industry, construction industry, technical textiles, artificial leather, leather, etc.

MEZCLAR MIXING

Hansa Mixer mezcla todas las sustancias líquidas mediante un proceso continuado – incluso con componentes secos. Hemos desarrollado máquinas especiales que reemplazan definitivamente el proceso tradicional de mezclado por lotes. Esto hace que la producción de pastas y compuestos ocupe menos espacio, sea más fácil y sobre todo, se vuelva mucho más rentable.

Además de esto, si lo desea , los productos pueden ser espumados durante el proceso continuado de mezclado – sin necesidad de un generador de espuma adicional.

Ventajas económicas y ecológicas:

- Sin materiales sobrantes ni desechos de fabricación
- Limpieza más fácil
- Consumo de energía considerablemente menor
- Flexibilidad máxima en la modificación de fórmulas o procesos
- Seguimiento exacto de fórmula y calidad homogénea de producto
- Sin costes adicionales por el mezclador de espuma integrado

Ámbitos de aplicación:

Las posibilidades de aplicación son casi ilimitadas tanto en la industria no alimentaria como en otras industrias

Hansa Mixer mixes all fluids in a continuous process – even with dry components. We have developed special machines that completely replace the conventional procedure for batch-wise admixture of solid materials. This makes the manufacture of pastes and compounds not only easier and more space efficient but also much less expensive.

Moreover, the products can be foamed during the continuous mixing – and that without a supplemental foam generator.

Financial and ecological advantages:

- No excess materials and left-over quantities
- Easier cleaning
- Considerably lower energy consumption
- Maximum flexibility for process and recipe changes
- Precise adherence to the recipe and uniform product quality
- No added costs thanks to integrated foam mixer

Areas of application:

The range of applications in the food and non-food industry is practically limitless.



SECTORES INDUSTRIES

Se trata de colchones y ropa, alfombras y césped artificial o medicamentos y pasta de dientes – Hansa Mixer convence con el máximo ahorro de material y la alta calidad del producto. El secreto del éxito está en los procesos de mezcla y espumación en línea hechos a medida. La integración de nuestras máquinas en los sistemas existentes se lleva a cabo solo después de un análisis cuidadoso de las condiciones y tareas en el sitio. Solo de esta manera podemos explotar todo el potencial de ahorro para usted y garantizarle un rápido retorno de la inversión.

Sus ventajas:

- Garantía de calidad absoluta mediante producción lineal continua
- Alta eficiencia debido a cantidades significativamente menores y requerimientos de energía .
- Posibilidad de limpieza CIP y SIP tras la producción
- Mayor flexibilidad en cambios de producción e innovaciones.
- Control total gracias a la protocolización automática de todos los procesos

Whether mattresses and clothing, carpets and artificial turf or medications and tooth paste – Hansa Mixer is convincing by a maximum material conservation while keeping a uniform high product quality. The secret to our success is a customised in-line process for mixing and foaming. The integration of our machines into existing plants is only completed after careful analysis of the conditions and the planned tasks on-site. This is the only way we can maximise all potential savings for you and guarantee a rapid return-on-investment.

Your Advantages:

- *Absolute quality assurance thanks to continuous inline production*
- *High cost efficiency through considerably lower remaining quantities and energy demand*
- *Option of CIP and SIP cleaning after production*
- *Higher flexibility in production changes and innovations*
- *Full control through automatic recording of all processes*



Textiles
Textiles



Pavimentos
Floor Coverings



Cuero
Leather



Adhesivos
Adhesives



Materiales de construcción
Construction materials



Farmacia y cosmética
Cosmetics and Pharmaceuticals

CONJUNTO DE NUESTRAS MAQUINAS

OVERVIEW OF OUR MIXERS



PICO-MIX / PICO-MIX XL

Dimensiones
(largo x ancho x altura):
650 x 450 x 600 mm

Rango de potencia:
1–12 kg/h hasta 2–25 kg/h

Equipo de laboratorio

Dimensions (L, W, H):
650 x 450 x 600 mm

Output range:
1–12 kg/h to 2–25 kg/h

Laboratory device

TOP-MIX

Dimensiones
(largo x ancho x altura):
800 x 600 x 600 mm

Rango de potencia:
desde 3–36 kg/h
hasta 40–400 kg/h

Dimensions (L, W, H):
800 x 600 x 600 mm

Output range:
from 3–36 kg/h
to 40–400 kg/h

ECO-MIX

Dimensiones
(largo x ancho x altura):
1.850 x 700 x 1.650 mm

Rango de potencia:
desde 20–200 kg/h
hasta 120–1.000 kg/h

Dimensions (L, W, H):
1,850 x 700 x 1,650 mm

Output range:
from 20–200 kg/h
to 120–1.000 kg/h

COMPACT-MIX

Dimensiones
(largo x ancho x altura):
2.000 x 810 x 1.700 mm

Rango de potencia:
desde 50–400 kg/h
hasta 300–2.000 kg/h

Dimensions (L, W, H):
2,000 x 810 x 1,700 mm

Output range:
from 50–400 kg/h
to 300–2,000 kg/h

UNI-MIX / UNI-MIX 2K

Dimensiones
(largo x ancho x altura):
approx. 2.000 x 1.000 x 1.820 mm

Rango de potencia:
desde 650–1.300 kg/h
hasta 600–10.000 kg/h
o bajo demanda

Dimensions (L, W, H):
Approx. 2,000 x 1,000 x 1,820 mm

Output range:
from 650–1,300 kg/h
to 600–10,000 kg/h
or according to specification

VARIOUS-MIX

Dimensiones
(largo x ancho x altura):
2.000 x 2.000 x 2.000 mm

Rango de potencia:
desde 160–1.300 kg/h
hasta 1.000–10.000 kg/h

Dimensions (L, W, H):
2,000 x 2,000 x 2,000 mm

Output range:
from 160–1,300 kg/h
to 1,000–10,000 kg/h

PICO-MIX

PICO-MIX XL

Batidor de laboratorio totalmente automatizado, adecuado para casi todos los requisitos de los productos no alimentarios. A menudo, el PICO-MIX se puede utilizar especialmente en laboratorios de la industria química, textil o nonwoven, pero frecuentemente para ensayos en la industria de alfombra y pavimento.

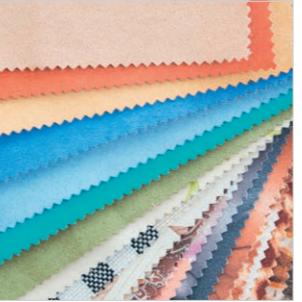
- Escalado fiable de la calidad de la espuma
- Densidades de la espuma entre 50 y 900 g/l
- Resultados reproducibles mediante la introducción de parámetros, tales como la densidad de la espuma (rebasamiento), la densidad del producto, el rendimiento de paso, etc.
- Cabezal de mezcla de temperatura regulable controlada con cierre de anillo deslizante de doble efecto
- Fácil de limpiar y mantener
- Control basado en PLC con control de volumen de aire automático y panel táctil de fácil uso
- La innovación técnica de HANSA MIXER que contiene el PICO-MIX es una bomba de hélice excéntrica sin sellado con depósito de almacenamiento de temperatura regulable

Dimensiones (largo x ancho x altura): 650 x 450 x 600 mm
Rango de potencia: 1–12 kg/h hasta 2–25 kg/h

The PICO-MIX is a fully automated laboratory foam generator for nearly all non-food product requirements. It is frequently used in laboratories in the chemical, textile and nonwoven industry, but it is used just as often in the carpet and floor covering industry.

- Reliable scale-up of foam quality
- Foam densities between 50 and 900 g/l
- Reproducible results by means of input parameters such as foam density (overrun), product thickness, throughput, etc.
- Temperature-controlled mixing head with double acting mechanical seal
- Easy to clean and maintain
- PLC-controlled regulator with fully automated air volume control and user-friendly touchscreen
- As a technical innovation from us at Hansa Mixer, PICO-MIX contains a gasket-free eccentric screw pump with a temperature-controlled storage tank

*Dimensions (L, W, H): 650 x 450 x 600 mm
Output range: 1–12 kg/h to 2–25 kg/h*



TOP-MIX

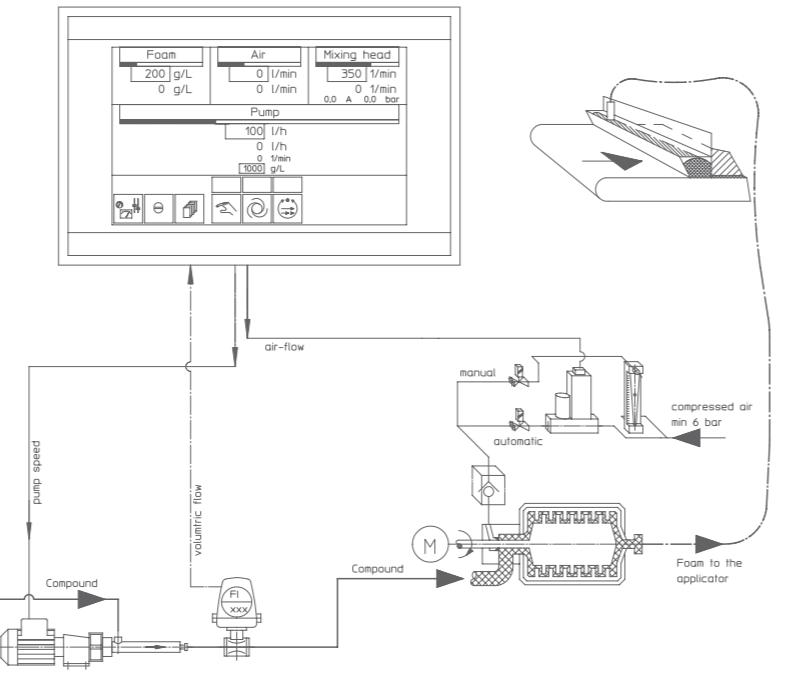
TOP-MIX COMPACT

TOP-MIX K

El TOP-MIX es un generador de espuma dinámica para la aireación continua de materias bombeables en todas las áreas de la ingeniería general de procesos. Las principales áreas de aplicación son junto con el cuero y el plástico, la producción y el procesamiento de adhesivos y la industria textil.

- Puede ser utilizado como material de laboratorio, planta piloto o máquina de producción
- Cabezal de mezcla erosionada, elaborada a partir de una sola pieza
- Ajuste de la temperatura del cabezal de mezcla (rotor/estator)
- Se puede procesar líquidos - con cristalinos y fracciones de partículas, materiales fríos y calientes, ácidos y alcalinos, mezclas líquidas/de polvo y pastas
- Una ventaja particular es el batido incluso de las cantidades más pequeñas de material en relación con la aplicabilidad a sistemas más grandes de mezcla
- El TOP MIX K es una variante especial con regulación automática de material y de flujo de aire y con un depósito de espuma correspondiente, ideal para la industria de procesamiento de pegamento

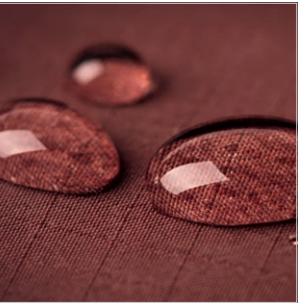
Dimensiones (largo x ancho x altura): 800 x 600 x 600 mm
Rango de potencia: desde 3–36 kg/h hasta 40–400 kg/h



The TOP-MIX is a dynamic foam generator for continuous foaming of pumpable media from all areas of general process technology. Its main areas of use along with the leather and plastics industries are adhesive production and processing as well as the textile industry.

- Can be used as a laboratory device, pilot system or production machine
- Eroded mixing head fabricated from a single piece
- Temperature-controlled mixing head (rotor/stator)
- Can be used to process liquids with crystalline and particle content, acid and alkaline solutions, cold and hot media, powder and liquid mixtures and pastes
- A particular advantage is that it can whip even the smallest quantities of material in combination with transferability to larger mixing systems
- The TOP-MIX K is a special variant with automatic material and air volume regulation and matching foam reservoirs, ideally suited for the adhesives processing industry.

Dimensions (L, W, H): 800 x 600 x 600 mm
Output range: from 3–36 kg/h to 40–400 kg/h



ECO-MIX ECO-TOP-MIX

El ECO-MIX es un generador de espuma dinámico y económico para la espumación continua de materiales bombeables y baja viscosidad en todas las áreas de la industria no alimentaria. El ECO-MIX se puede utilizar perfectamente en la industria química, de alfombras y en el acabado textil

- Equipo de serie de alta calidad con ajuste automático de la cantidad de aire, controlado por ordenador
- Numerosas posibilidades para variar los cabezales de mezcla, medidores de flujo, sellados, controles y monitores
- La dosificación automática de gas garantiza una densidad de espuma constante
- Sellado para ejes específico con cierre de anillo deslizante con sistemas de sellado
- Visualización digital: volumen de aire / peso de espuma
- El ajuste de altura de la espuma automático (MA2) está disponible de manera opcional
- El amplio diseño de ECO-TOP-MIX también ofrece la instalación de bombas y tuberías adicionales (por ejemplo, limpieza CIP)

Dimensiones (largo x ancho x altura): 1.850 x 700 x 1.650 mm
Rango de potencia: desde 20–200 kg/h hasta 120–1.000 kg/h

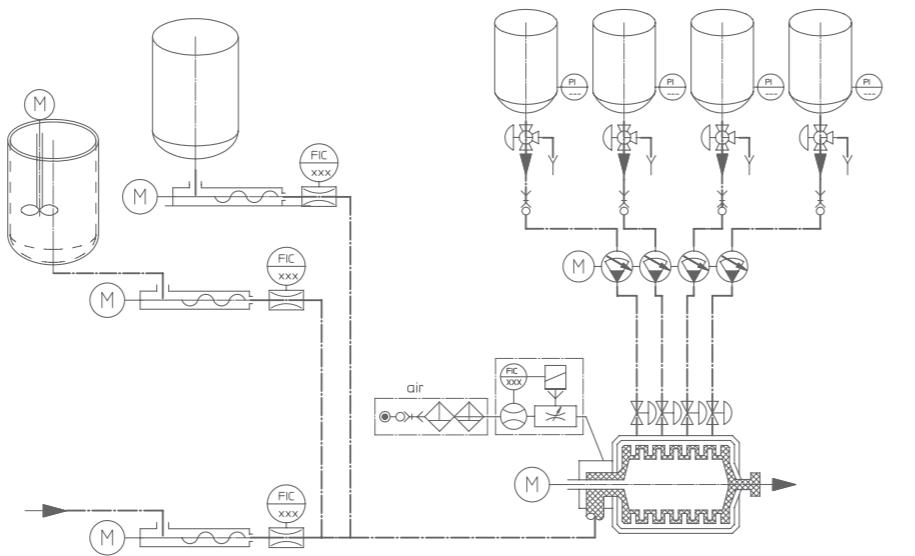
The ECO-MIX is an affordable, dynamic foam generator for continuously foaming pumpable and low-viscosity media from all areas of non-food industries. The ECO-MIX can be used ideally in the chemical, carpet and textile finishing industries.

- High-grade basic equipment with automated, computer-processor controlled regulation of air volume
- Numerous possible variations of mixing heads, flow sensors, seals, control systems and monitors
- Automatic gas dosing guarantees uniform foam density
- Product specific shaft seal using mechanical seals with pressure system
- Digital display: air volume / foam weight
- Automatic foam height control (MA2) available as option
- The generous design of the ECO-TOP-MIX also offers the installation of additional pumps and lines (e.g. for CIP-cleaning)

*Dimensions (L, W, H): 1,850 x 700 x 1,650 mm
Output range: from 20–200 kg/h to 120–1,000 kg/h*



COMPACT-MIX



Máquina de producción grande con hasta tres bombas incorporadas en el bastidor. Las aplicaciones ideales incluyen tanto la industria química, de alfombras, así como el acabado textil, la industria de flocado y de colchones de látex.

- Cabezal de mezcla de acero inoxidable dinámico en tres modelos disponibles: 570, 990 o 1410 agujas.
- Ajuste de velocidad continuamente controlado de forma eléctrica (convertidor de frecuencia) que incluye muestra en pantalla
- El sellado de ejes Hansa sin contacto. Como material de sellado se utiliza el gas necesario para el proceso de formación de espuma. El sellado labial impide la penetración del material en punto muerto en la cámara de sellado
- La dosificación exacta de aditivos en el cabezal de mezclao en la corriente producida es posible por bombas de dosificación adicionales
- Producción eficaz con receta precisa de productos por control PLC
- Hay disponible de manera opcional un cabezal de mezcla de temperatura regulable

Dimensiones (largo x ancho x altura): 2.000 x 810 x 1.700 mm

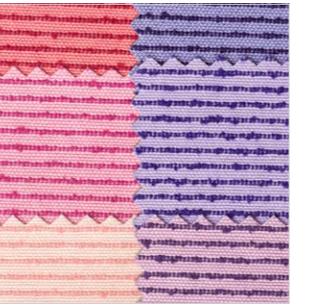
Rango de potencia: desde 50–400 kg/h hasta 300–2.000 kg/h

Large production machine with up to three pumps built into the frame. Ideal areas of use are both the carpet and chemical industries as well as textile finishing, flock or latex mattress industries.

- Dynamic stainless steel mixing head available in three configurations: 570, 990 or 1,410 pins
- Continuous electrically controlled RPM adjustment (frequency converter) including digital display
- Non-contacting HANSA shaft seal - gas which is requested for the foaming process is also used as sealing material. In case of machine downtimes. Lip type seal helps to prevent the medium from penetrating into sealed areas
- Exact injection of numerous additives into the mixing head - or direct feed - by additional dosing pumps
- Effective production and precise true-to-recipe results, thanks to PLC-control
- Temperature-controlled mixing head (coolable/heatable) can be obtained optionally

Dimensions (L, W, H): 2,000 x 810 x 1,700 mm

Output range: from 50–400 kg/h to 300–2,000 kg/h



UNI-MIX

UNI-MIX 2K

UNI-MIX y UNI-MIX 2K son máquinas ideales de producción cuando deban ser procesadas grandes cantidades. Encuentran un uso ideal en las industrias química, textil y de nonwoven.

- Producción eficaz con receta precisa de grandes cantidades de productos de alta calidad
- Construcción optimizada, diseñada para el uso de tres o más bombas
- Un cabezal de mezcla opcional, accionada separadamente extiende el rango de potencia
- Numerosas posibilidades de cabezas mezcladoras, medidores de flujo, sistemas de limpieza, sellados, controles y monitores
- Los accesorios opcionales especiales van desde sellados especiales para cabezas mezcladoras y bombas, diversos sistemas automáticos como medición de flujo volumétrico o gravimétrico y el ajuste de altura de la espuma, hasta el ajuste de temperatura del cabezal de mezcla

Dimensiones (largo x ancho x altura): approx. 2.000 x 1.000 x 1.820 mm

Rango de potencia: desde 650 – 1.300 kg/h hasta 600 – 10.000 kg/h o bajo demanda

UNI-MIX and UNI-MIX 2K are ideal production machines when it comes to processing large quantities. They are ideal for use in the carpet, textile and nonwoven industries.

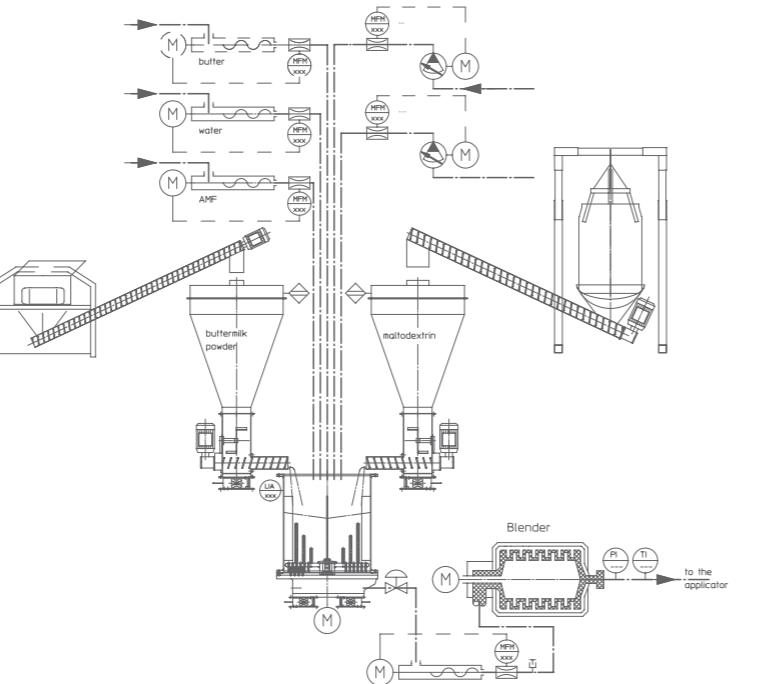
- Effective and precise production of large quantities of high-grade products to your specified recipe
- Optimised construction, designed for the use of three and more pumps
- An optional, separately driven mixing head expands the output range
- Numerous possible variations of mixing heads, flow sensors, cleaning systems, seals, control systems and monitors
- The optional special equipment ranges from specialised seals for mixing heads and pumps, various automatic systems such as volumetric or gravimetric flow sensors and foam height regulators (MA2) to temperature-controlled mixing heads

Dimensions (L, W, H): approx. 2,000 x 1,000 x 1,820 mm

Output range: from 650 – 1,300 kg/h to 600 – 10,000 kg/h or according to specification



VARIOUS-MIX



Ya sea para aplicaciones de PU o la fabricación de colchones de látex, ya sea en las industrias de alfombras y textiles - donde los materiales líquidos (que se pueden bombear) se tengan que mezclar con sustancias secas y polvos, o residuos de la producción, sustancias reciclables y re-procesos que deban ser incorporados, VARIOUS-MIX es una alternativa real al proceso de mezclado por lotes convencional.

- Con el sistema de preparación de mezcla en línea VARIOUS-MIX usted tendrá la posibilidad de mezclar o preparar hasta 3 sustancias secas, como polvo o granulado, por medio de hasta 10 sustancias líquidas
- Se utiliza en muchos casos para mezclar, por ejemplo en el látex y la tiza, el poliuretano y el relleno
- Configuración sencilla de recetas individuales mediante un panel táctil estructurado
- Tanque de mezcla con capacidad de solo 60 l reduce los excedentes de producción
- Las variantes de equipamiento opcional van desde controles remotos hasta dispositivos de llenado para el embudo de sólidos

Dimensiones (largo x ancho x altura): 2.000 x 2.000 x 2.000 mm

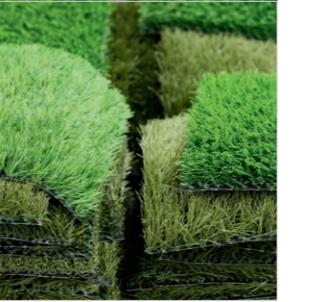
Rango de potencia: desde 160–1.300 kg/h hasta 1.000–10.000 kg/h

Whether for PU-applications or fabrication of latex mattresses, whether in the carpet or textile industry, wherever liquid (pumpable) media are mixed with dry substances and powders, or production residues, recyclable materials and reworks need to be added in, the VARIOUS-MIX is a true alternative to conventional depositing procedures in batch processing.

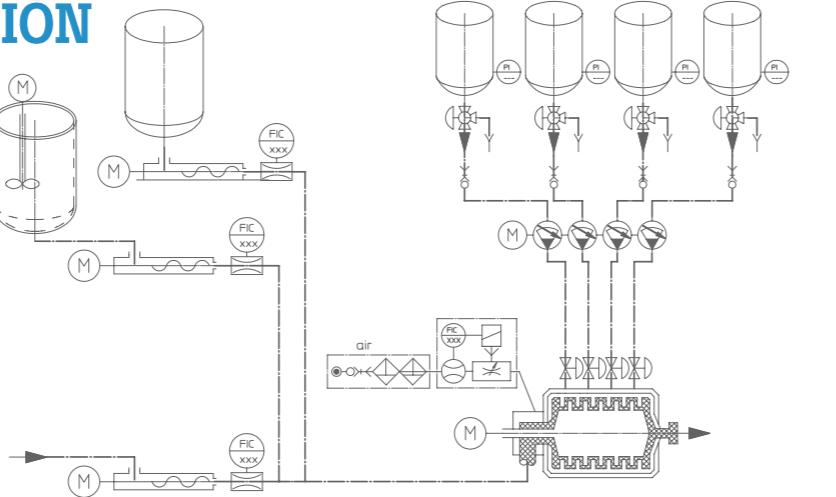
- Our inline-compounding system VARIOUS-MIX gives you the option of continuously mixing or compounding up to three dry materials such as powders or granulates, using up to 10 fluids
- It is most frequently used for mixing e. g. of latex and chalk, polyurethane and filler.
- Easy adaptation of individual recipes using a clearly comprehensible touchscreen
- Mixing vessel with capacities of only 60l reduce production overruns
- Optional equipment versions range from remote control to filling equipment for the solid materials hopper

Dimensions (L, W, H): 2,000 x 2,000 x 2,000 mm

Output range: from 160–1,300 kg/h to 1,000–10,000 kg/h



SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DOSING SYSTEMS



Las estaciones de dosificación son adecuadas para todas las aplicaciones en las que deban mezclarse materiales sólidos de forma permanente con la máxima precisión.

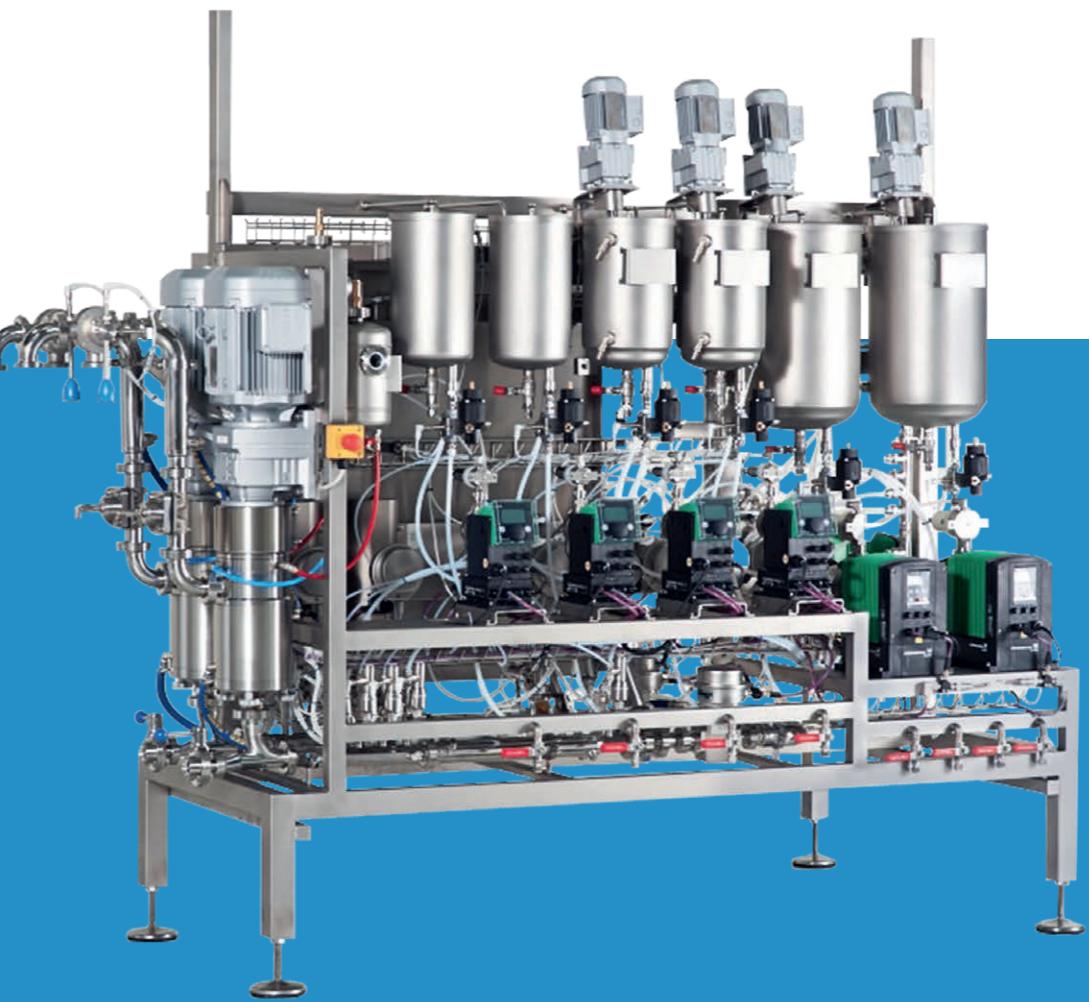
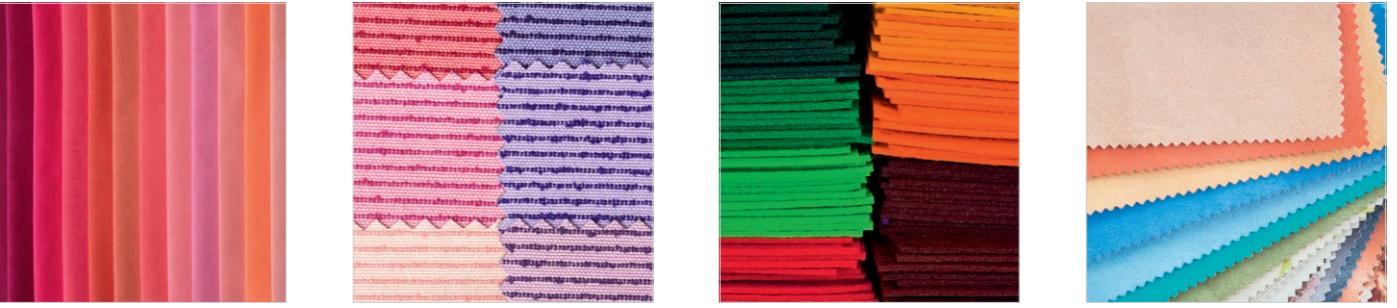
- Cada estación de dosificación se adapta de forma exacta a la aplicación específica
- La estación individual solo puede estar equipada con hasta cinco hebras
- Para cada hebra son posibles cinco o más aditivos
- Las estaciones de dosificación están diseñadas específicamente para la mezcla de los materiales que se pueden bombejar con diferente viscosidad, ya que – dependiendo del producto – pueden funcionar a distintas velocidades
- Son posibles mezclas de acuerdo al valor del pH en línea y las mediciones de viscosidad
- Debido a que sólo son cantidades mínimas en el sistema de mezclas, sólo se deben eliminar pequeñas cantidades de residuos
- Se puede utilizar en cualquier momento con productos frescos manteniendo la misma calidad

Dado que cada estación de dosificación se adapta a sus necesidades individuales, las dimensiones y rangos de potencia dependen de la aplicación.

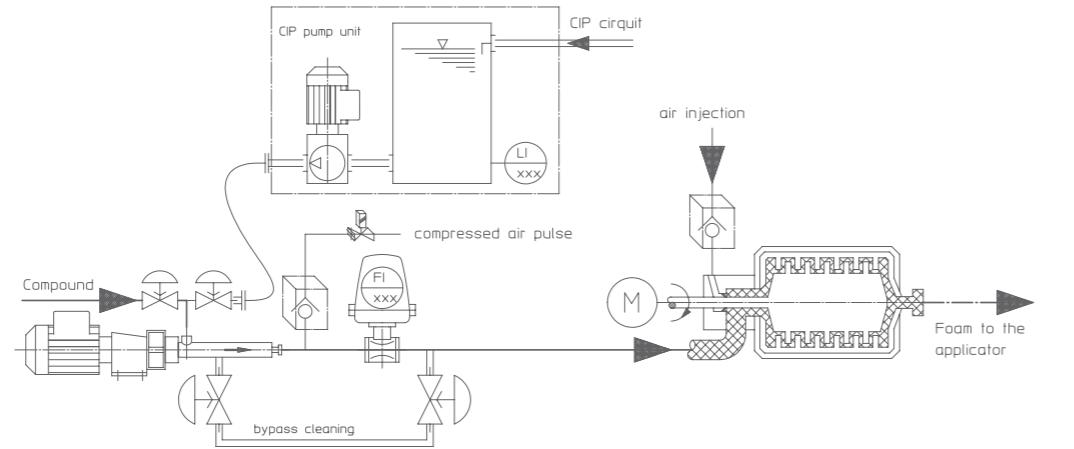
Dosing stations are suitable for all applications in which fluid media must be mixed continuously and with great precision!

- Each dosing station is customised to the specific application
- The individual station can be equipped with up to five lines
- Five and more additives are possible for each line
- The dosing stations are designed specifically for mixing pumpable media of varying viscosities since they can be operated at different rotary speeds depending on the product
- Mixtures according to the inline pH value and viscosity readings are possible
- Since only minimal quantities are in the mixing system, only very small amounts of waste need to be disposed of
- Another advantage is that the input material does not go bad since it only stays in the mixing system a short time. Fresh product of uniform quality can be processed in every production procedure

Since each dosing station is customised to your individual specifications, dimensions and output ranges depend on the application.



LIMPIEZA CIP CIP CLEANING



Las limpiezas regulares a fondo mantienen la calidad de sus productos, alargan la vida de su equipo y protegen su inversión. En nuestra gama de productos encontrará sistemas de limpieza hechos a medida para cada aplicación y cada necesidad.

- Sistemas de limpieza automáticos con bypass e inyección de aire adicional
- Operación directamente mediante la pantalla
- Proceso de limpieza variable
- No es necesaria la limpieza a mano, con el desmontaje de componentes del sistema
- En función del equipo utilizado se puede utilizar agua con o sin aditivos de limpieza, o también disolventes específicos para el producto
- Como alternativa al sistema CIP con tanque de almacenamiento, también hay la posibilidad de una conexión directa a un suministro de agua doméstica

Disponible en los tamaños S, L y XL

Regular, thorough cleaning maintains the quality of your products, increases the operational life of your machines and therefore protects your investments. You can find customised cleaning systems for every application and every requirement in our product catalogue.

- Automatic cleaning systems with bypass and additional air injection
- Operation directly via the display
- Cleaning sequence can be changed
- No need for time-intensive manual cleaning with removal of system components
- Depending on the particular product, water can be used with or without cleaning additives or you can use a product-specific solvent
- As an alternative to the CIP system with receiver tank there is the option of direct connection to an in-house water line

Available in the sizes S, L and XL



FOAMLINER

El FOAMLINER permite la impregnación de espuma con la más alta precisión por permeación selectiva de sustratos, tales como las esteras de fibras naturales con resinas o aglutinantes reactivos espumados. Aplicaciones ideales serían la producción de revestimientos de las puertas en la industria del automóvil o aplicaciones en la industria textil.

- Adaptación individual de las anchuras de trayectoria y velocidad de operación
- Aplicación de espuma regular con la penetración de fibra completa en toda la anchura de trayectoria, y por ello poca pérdida de corte
- Mejora de la resistencia de los materiales compuestos
- Reducción significativa de los costos de producción debido al ahorro de material, reducción del consumo de agua y tiempos de secado más cortos
- Aplicación de espuma continua o con función controlada de inicio/parada sin sustrato o pérdidas materiales
- Auto-limpieza al final del turno/semana mediante limpieza CIP
- La pre-mezcla desaparece, todos los líquidos son bombeados desde bombas controladas por PLC
- El pequeño tamaño de los FOAMLINERs permite una aplicación aglomerante directamente al lado de la prensa de moldeo
- Logra grandes resultados en combinación con un COMPACT-MIX



The FOAMLINER provides the ultimate precision in foam impregnation by means of direct pressurised injection of foamed reactive resins or blenders into natural fibre mats. Ideal fields of operation for the FOAMLINER are the manufacture of door lining in automotive industries or applications in textile industries.

- Individual and precise adjustment of the line width and line speed
- Equal and precise width application with full penetration into fibres - thereby reducing trim waste cost
- Improved mechanical strength of composites
- Considerable lower production costs by reduction of used material, lower water consumption and shorter drying periods
- Continuous or start-/stop application without loss of material or formulation
- Cleaning-in-place (CIP) allows unit to self clean at the end of shift or end of week
- No pre-mixing of materials necessary, all liquids are drawn from bulk tanks via PLC controlled metering pumps
- Small foot print allowing resin to be applied at the point of molding
- Best results in combination with a COMPACT-MIX



SERVICIO AL CLIENTE

SERVICE

Nuestro servicio: Asesoria fundamental y asistencia individual son las características decisorias de nuestra oferta de prestaciones. Las clientes de Hansa Mixer se benefician de:

- entrega de piezas de recambio estandard dentro Europa entre 24 horas
- servicio al cliente hecho con tecnicos muy cualificados

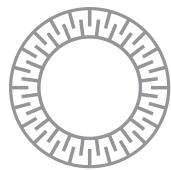
Maquinas de prueba; HANSA maquinas de laboratorio y de prueba están utilizados por clientes en todo el mundo. Sean tambien bienvenidas a nuestro propio centro tecnologico, donde podemos ejecutar juntos ensayos.

Our service. Expert advice and individual customer care are the key features of the service we provide. Hansa Mixer customers benefit from:

- *Delivery of standard spare parts within 24 hours anywhere in Europe*
- *Maintenance and repair services performed by qualified technicians*

Test units: HANSA laboratory and test units are in operation at our customers' premises all over the world. We would also be pleased to welcome you to our in-house laboratory where we can assist you with your testing.





Hansa Industrie-Mixer GmbH & Co. KG
Kronsbruch 6–8
28816 Stuhr-Heiligenrode
Germany

Tel.: +49 (0) 4206 4160 0
Fax: +49 (0) 4206 7196

kontakt@hansamixer.de
www.hansamixer.de